

# Guia de seleção de materiais Accura® para estereolitografia – SLA

## PROPRIEDADES/CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL

## PRINCIPAIS ÁREAS DE APLICAÇÃO

	PROPRIEDADES/CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL						PRINCIPAIS ÁREAS DE APLICAÇÃO					
	Precisão	Alta temperatura	Resistência a umidade	Clareza óptica	Durabilidade	Cor	Fundição de precisão/QuickCast®	Padrões RTV/mestre	Montagens de encaixe rápido	Modelos para uso geral	Automotiva/sob o capô	Teste de túnel de vento
<b>SEMELHANTE AO POLIPROPILENO</b>												
Accura 25 <sup>1</sup>	●●●●		●●●		●●●●	Branco		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura PP White (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	Branco		●●●	●●●●	●●●		
<b>RESISTENTE/DURÁVEL</b>												
Accura Xtreme <sup>1</sup>	●●●●		●●●		●●●●	Cinza		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura Xtreme White 200 <sup>1</sup>	●●●●				●●●●●	Branco		●●●	●●●●●	●●●		
<b>SEMELHANTE AO ABS</b>												
Accura 55	●●●●		●●●		●●●	Branco		●●●	●●●	●●●●		
Accura ABS White (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	Branco		●●●	●●●	●●●		
Accura ABS Black (SL 7820) <sup>1</sup>	●●●		●●●●		●●●●	Preto		●●●	●●●	●●●		
<b>CLASSE TRANSLÚCIDA</b>												
Accura ClearVue™ Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	Translúcido		●●●	●●●	●●●		
Accura ClearVue <sup>1</sup>	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	Translúcido		●●●	●●●	●●●		
Accura 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	Azulado translúcido	●●●●	●●●●	●●●	●●●●●		
<b>CLASSE DE FUNDIÇÃO</b>												
Accura CastPro™	●●●●		●●●●●			Âmbar translúcido	●●●●●					
Accura Fidelity™ <sup>1</sup>	●●●●		●●●●●	●●●		Translúcido	●●●●●					
<b>CLASSE DE ALTA TEMPERATURA E COMPOSTOS</b>												
Accura Phoenix <sup>1</sup>	●●●	●●●●	●●●	●●●		Translúcido/azulado					●●●●	
Accura 48 HTR <sup>1</sup>		●●●●	●●●			Âmbar translúcido					●●●●	
Accura SL 5530		●●●●	●●●			Âmbar translúcido					●●●	
Accura PEAK™	●●●●	●●●●	●●●●			Âmbar translúcido				●●●●●	●●●●	
Accura HPC	●●●●●	●●●	●●●●			Branco					●●●●●	
Accura Bluestone™	●●●●●	●●●●●	●●●●●			Azul					●●●●●	

**Classificação:** as classificações são relativas a outros materiais apresentados.

Consulte a folha de dados do produto para obter informações mais detalhadas e verifique a folha de especificações técnicas de SLA para compatibilidade de impressoras.

<sup>1</sup> Material compatível com as impressoras SLA ProJet 6000 e 7000.

**SISTEMA DE CLASSIFICAÇÃO**

- = EXCELENTE
- = MELHOR
- = BOM

	Viscosidade (cps) (a 30 °C)	Módulo de flexão (MPa) ASTM D790	Resistência à flexão (MPa) ASTM D790	Módulo de tensão (MPa) ASTM D638	Resistência à tração (MPa) ASTM D638	Alongamento na ruptura ASTM D638	Resistência ao impacto, entalhado (J/m) ASTM D256	Temperatura de deflexão térmica (°C) ASTM D648
<b>SEMELHANTE AO POLIPROPILENO</b>								
Accura 25 <sup>1</sup>	250	1.380–1.660	55–58	1.590–1.660	38	13–20%	19–24	a 66 PSI - 58-63 a 264 PSI - 51-55
Accura PP White (SL 7811)	210	1.960–2.060	64–66	2.030–2.230	40–42	7–13%	42–59	a 66 PSI - 47
<b>RESISTENTE/DURÁVEL</b>								
Accura Xtreme <sup>1</sup>	250–300	1.520–2.070	52–71	1.790–1.980	33–44	14–22%	35–52	a 66 PSI - 62 a 264 PSI - 54
Accura Xtreme White 200 <sup>1</sup>	650–750	2.350–2.550	75–79	2.300–2.630	45–50	7–20%	55–66	a 66 PSI - 47 a 264 PSI - 42
<b>SEMELHANTE AO ABS</b>								
Accura 55	155–185	2.690–3.240	88–110	3.200–3.380	63–68	5–8%	12–22	a 66 PSI - 55-58 a 264 PSI - 51-53
Accura ABS White (SL 7810)	210	2.040–2.120	74–76	2.290–2.400	46–48	8–14%	24–47	a 66 PSI - 51
Accura ABS Black (SL 7820) <sup>1</sup>	210	2.260–2.370	75–78	1.890–2.440	45–47	6–13%	39–56	a 66 PSI - 51
<b>CLASSE TRANSLÚCIDA</b>								
Accura ClearVue Free (SL 7870)	180	1.940–2.250	73–76	1.920–2.010	38–42	10–22%	23–51	a 66 PSI - 48 a 264 PSI - 41
Accura ClearVue <sup>1</sup>	235–260	1.980–2.310	72–84	2.270–2.640	46–53	3–15%	40–58	a 66 PSI - 51 a 264 PSI - 50
Accura 60	150–180	2.700–3.000	87–101	2.690–3.100	58–68	5–13%	15–25	a 66 PSI - 53-55 a 264 PSI - 48-50
<b>CLASSE DE FUNDIÇÃO</b>								
Accura CastPro	240–260	2.310–2.340	82–84	2.490–2.620	52–53	4,1–8,3%	43–49,5	a 66 PSI - 51 a 264 PSI - 50
Accura Fidelity <sup>1</sup>	117	2400	124	2790	65	5–11%	25–39	a 66 PSI - 63 a 264 PSI - 55
<b>CLASSE DE ALTA TEMPERATURA E COMPOSTOS</b>								
Accura Phoenix <sup>1</sup>	120–130	2.140–2.330	96–100	2.340–2.640	45–61	3–5%	13–19	a 66 PSI - 137* a 264 PSI - 103*
Accura 48 HTR <sup>1</sup>	200–250	2.760–3.400	105–118	2.800–3.980	64–67	4–7%	22–29	a 66 PSI - 130 ‡ a 264 PSI - 110 ‡
Accura SL 5530	210–270	2.620–3.240	63–87	2.889–3.144	57–61	3,8–4,4%	21	a 66 PSI - 170-250 ‡ a 264 PSI - 110-120 ‡
Accura PEAK	605	4.180–4.790	77–126	4.220–4.790	57–78	1,3–2,5%	21,3–27,3	a 66 PSI - 153** a 264 PSI - 124**
Accura HPC	700–1.000	8.700–10.200	137–157	9.000–9.700	66–89	0,8–1,9%	14–17	a 66 PSI - 250** a 264 PSI - 87**
Accura Bluestone	1.200–1.800	8.300–9.800	124–154	7.600–11.700	66–68	1,4–2,4%	13–17	a 66 PSI - 267-284**

\*Após pós-cura térmica de 2 horas a 80 °C      \*\* Após pós-cura térmica de 2 horas a 120 °C      ‡ Após pós-cura térmica de 2 horas a 160 °C (observação: se aplica ao Accura SL 5530 e ao Accura 48 HTR)

<sup>1</sup> Material compatível com as impressoras SLA ProJet 6000 e 7000.

Propriedades baseadas nos materiais processados em impressoras SLA de estrutura grande ProX. Nem todos os materiais construirão todos os modelos de construção em todos os modelos de impressoras. Consulte o representante de vendas local para verificar se a combinação de que você precisa está disponível.