Impresión 3D de patrones de cera para joyería en MultiJet

ProJet MJP 2500W permite la producción de alto rendimiento de patrones de joyería de cera pura para una fundición a la cera perdida

La solución integral MultiJet Printing de 3D Systems para fundición de joyas incluye la impresora 3D ProJet MJP 2500W, el software y los materiales para generar de forma rápida y sistemática patrones intrincados para fundición 100 % de cera precisos y detallados para la producción de joyas de alta capacidad. Elimine el tiempo de creación de herramientas, los costos o las limitaciones geométricas y brinde una eficiencia de fundición directa confiable y repetible.

Patrones de cera para joyería con MultiJet Printing

Solución de impresión 3D con patrones para fundición directa a la cera perdida

La impresora 3D ProJet MJP 2500W utiliza la tecnología MultiJet Printing para crear de manera sistemática patrones intrincados de cera de alta fidelidad y fieles al modelo CAD, para lograr una fundición a la cera perdida precisa para joyería.

OBTENGA MÁS PATRONES EN MENOS TIEMPO

Optimice su flujo de trabajo del diseño al patrón con las características del software avanzado 3D Sprint®, las velocidades de impresión rápidas y versátiles de MJP y la eliminación de soportes de lote para crear patrones de fundición de gran calidad.

RESULTADOS EN LOS QUE PUEDE CONFIAR

Produzca patrones fieles al modelo CAD con bordes precisos y bien definidos, y una gran definición de los detalles minuciosos para obtener resultados confiables. La superficie lisa y la calidad de las paredes laterales suponen un trabajo manual menos costoso y un flujo de trabajo del patrón a la pieza terminada más rápido. Los materiales VisiJet® 100 % cera se derriten igual que las ceras de fundición estándar, sin contenido de ceniza para obtener fundiciones sin defectos.

VELOCIDAD DE FABRICACIÓN

La tecnología MultiJet Printing le ofrece mayor flexibilidad y rendimiento para desarrollar su negocio y acceder al mundo de la fabricación digital de piezas personalizadas y de producción en serie. La impresora para joyería ProJet MJP 2500W agiliza y facilita los métodos de producción, aumenta la eficacia y reduce considerablemente los costos y plazos de entrega.

LIBERE SU CREATIVIDAD

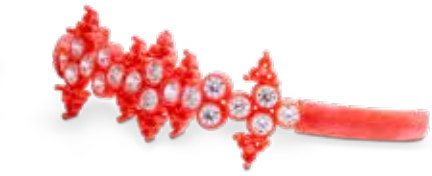
Logre mayor libertad geométrica sin las limitaciones de la fabricación artesanal o las herramientas para crear patrones complejos y de precisión que no puedan producirse de forma tradicional. El postprocesamiento de MJP sin intervención del operario permite la eliminación completa de soportes de los espacios más estrechos sin dañar los detalles minuciosos.

La impresora ProJet MJP 2500W

ProJet MJP 2500W es una impresora 3D asequible de patrones 100 % de cera que se adapta a su flujo de trabajo y puede producir desde varios lotes de tirada corta de un día para otro hasta piezas más grandes con una alta productividad. Estos patrones de cera extremadamente precisos se imprimen directamente, sin limitaciones geométricas, de tiempo ni de costos de las herramientas.

ALTO RENDIMIENTO

Ya sean tiradas cortas rápidas o un alto rendimiento, combine velocidades de impresión hasta 10 veces más rápidas y un volumen de producción 3,7 veces mayor que impresoras de clase similar con impresión rápida de un solo carril, para lograr una alta productividad de patrones de fundición para joyería 100 % de cera con una impresora 3D asequible. Mejore la eficiencia de la sala de fundición y, de este modo, la productividad, la precisión y las posibilidades de la fundición directa a la cera perdida de joyería.



Imprima detalles nítidos en características pequeñas y joyas pavé diminutas. Alcance con homogeneidad el máximo nivel de precisión y reproducción con la adopción de un flujo de trabajo de fundición digital para la fabricación de joyas.

PATRONES DE ALTA CALIDAD

Imprima bordes afilados, detalles nítidos, diseños de malla fina o filigrana y superficies suaves con alta fidelidad. Los soportes fundibles y solubles dan lugar a una excelente calidad de superficie para reducir el trabajo de acabado y el pulido de metales preciosos costosos.

FÁCIL DE USAR Y CON COSTOS MENORES

Optimice los costos de pieza y de mano de obra con el proceso automatizado, eficiente y fácil de usar de MJP, desde el diseño al patrón terminado de fundición directa. Con capacidad para grandes volúmenes y un funcionamiento las 24 horas, los 7 días de la semana, la impresora ProJet MJP 2500W permite una amortización más rápida y un gran retorno de la inversión.

Produzca joyas en serie o personalizadas para todos los estilos de diseño sin la restricción de las imitaciones de herramientas. Nuestra impresora 3D de patrones de cera de precisión hace que los métodos de producción sean más rápidos, más fáciles y más efectivos, lo que reduce considerablemente los plazos de entrega.

Materiales VisiJet® 100 % cera

La mejor confiabilidad de fundición

Los materiales de impresión 3D 100 % cera de VisiJet para la impresora ProJet MJP 2500W permiten producir patrones duraderos y de gran calidad, que ofrecen rendimiento y resultados fiables en todos los equipos y procesos actuales de fundición a la cera perdida.

VisiJet M2 CAST, que es ideal para los bordes afilados y las superficies lisas necesarias para diseños más grandes y audaces, se funde como las ceras de fundición estándar, sin contenido de cenizas para obtener fundiciones sin efectos.

VisiJet Wax Jewel Red es más flexible y está diseñado para la producción de los diseños más intrincados. Los patrones producidos en este material resisten la manipulación durante todo el proceso de fundición a la cera perdida, en especial para características como filigrana ligera y diseños de malla de alambre delgados.

Sp 3D Sprint®

Solución de software completa para los flujos de trabajo de MultiJet Printing

Las impresoras 3D MultiJet utilizan 3D Sprint, el software avanzado de 3D Systems para la preparación, edición, impresión y administración de archivos desde una interfaz única e intuitiva. El software 3D Sprint permite al cliente reducir considerablemente el costo de propiedad de las impresoras 3D al reducir la necesidad de costosas licencias de softwares de terceros. Una característica distintiva del software 3D Sprint es la facilidad de uso, gracias a la colocación de piezas automatizada, la generación de asistencia y las herramientas para modificar la geometría de los patrones sin la necesidad de volver a un programa CAD.

Co 3D Connect™

Un nuevo nivel de administración en la producción 3D

3D Connect Service brinda a los equipos de servicio de 3D Systems una conexión segura y basada en la nube. Estos equipos dan una asistencia proactiva y preventiva para mejorar el tiempo de operación y brindar garantía de producción para su sistema.

Propiedades	Condición	**VisiJet Wax Jewel Red**	**VisiJet M2 CAST**	**VisiJet M2 SUP**
Composición		100 % cera	100 % cera	Material de soporte en cera
Color		Rojo brillante	Púrpura oscuro	Blanco
Cantidad por botella		1,17 kg	1,17 kg	1,3 kg
Densidad a 80 °C (líquido)	ASTM D3505	0,79 g/cm³	0,80 g/cm³	0,87 g/cm³
Punto de fusión		62-63 °C	61-66 °C	55-65 °C
Punto de reblandecimiento		43-47 °C	40-48 °C	N/A
Contracción volumétrica, de 40 °C a 23 °C		1,7 %	1,6 %	N/A
Contracción lineal, de 40 °C a 23 °C		0,58 %	0,52 %	N/A
Coeficiente de expansión térmica		340 µm/m °C	300 µm/m °C	N/A
Dureza de penetración de la aguja	ASTM D1321	14	12	N/A
Contenido de ceniza	ASTM D5630-13A	0,00 %	0,05 %	N/A
Descripción		Cera de fundición flexible	Cera de fundición duradera	Cera ecológica y soluble

* AVISO LEGAL: Es responsabilidad de cada cliente determinar si el uso de un material VisiJet es seguro, legal y adecuado técnicamente para la aplicación deseada por el usuario. Los valores indicados aquí son solo una referencia y pueden desviarse de los reales. Los clientes deben realizar sus propias pruebas para comprobar la idoneidad para el uso previsto.

Impresión 3D de patrones de cera para joyería en MultiJet

ProJet MJP 2500W permite la producción de alto rendimiento de patrones de joyería de cera pura para una fundición a la cera perdida

HARDWARE DE LA IMPRESORA PROJET® MJP 2500W

Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto) Impresora 3D con caja Impresora 3D sin caja	1397 x 927 x 1314 mm (55 x 36,5 x 51,7 in) 1120 x 740 x 1070 mm (44,1 x 29,1 x 42,1 in)
Peso Impresora 3D con caja Impresora 3D sin caja	325 kg (716 lb) 211 kg (465 lb)
Alimentación eléctrica	100-127 VCA, 50/60 Hz, monofase, 15 A 200-240 VCA, 50 Hz, monofase, 10 A Toma de corriente C14 única
Rango de temperatura de funcionamiento	18-28 °C (64-82 °F), velocidad de impresión reducida a >25 °C (77 °F)
Humedad de funcionamiento	Humedad relativa del 30 al 70 %
Ruido	<65 dBa estimado (a velocidad media del ventilador)
Certificaciones	CE

ESPECIFICACIONES DE IMPRESIÓN

Modo de impresión	HD - Alta definición Xtreme
Volumen de impresión neto (xyz)[1]	294 x 211 x 144 mm (11,6 x 8,3 x 5,6 in)
Resolución (xyz)	1200 x 1200 x 1600 ppp; capas 16 µ
Precisión (típica)[2]	±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 in/in) de la dimensión típica de la pieza en cualquier impresora ±0,1016 mm/25,4 mm (±0,004 in/in) de la dimensión de la pieza en todas las impresoras disponibles

MATERIALES

Materiales de construcción	VisiJet M2 CAST, VisiJet Wax Jewel Red
Material de soporte	VisiJet M2 SUW
Fluido de postprocesamiento	Eliminador de cera de soporte VisiJet (VSWR)
Embalaje de materiales	
Material de impresión	En botellas de 1,17 kg (2,58 lb) limpias (la impresora puede tener hasta 2 con conmutación automática)
Material de soporte	En botellas de 1,3 kg (2,87 lb) limpias (la impresora puede tener hasta 2 con conmutación automática)
Fluido de postprocesamiento	7,2 kg (2 galones) en caja dispensadora de líquidos

SOFTWARE Y REDES

Software3D Sprint®	Fácil configuración para la tarea de impresión, envío y gestión de trabajos de impresión; posicionamiento automático de piezas y herramientas de optimización para la impresión; capacidad para apilar y anidar piezas, diversas herramientas de edición de piezas, generación automática de soporte, herramientas de informes de estadísticas de trabajos
Compatible con 3D Connect™	3D Connect Service brinda a los equipos de servicio de 3D Systems una conexión segura y basada en la nube para que estos pueden brindar la asistencia requerida.
Capacidad para enviar avisos por correo electrónico	Sí
Capacidad del disco duro interno	500 Gb mínimo
Conectividad	Preparada para la red con interfaz Ethernet 10/100/1000 Base, puerto USB
Sistema operativo del cliente	Windows® 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10[3]
Formatos de ficheros aceptados	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

[1] El tamaño máximo de la pieza depende de la geometría, entre otros factores.
[2] La precisión puede variar en función de los parámetros de impresión, la forma y el tamaño de la pieza, la orientación de la pieza y el postprocesamiento.
[3] Para Windows 10, asegúrese de haber instalado las actualizaciones más recientes de Windows a fin de que la aplicación funcione correctamente.

Nota: No todos los productos y materiales están disponibles en todos los países. Consulte la disponibilidad al representante de ventas local.

Garantía/aviso legal: Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de funcionamiento, el tipo de material con que se combinen o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o adecuación para un uso particular.

© 2021 por 3D Systems, Inc. Reservados todos los derechos. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. 3D Systems, el logotipo de 3D Systems, ProJet, VisiJet y 3D Sprint son marcas comerciales registradas de 3D Systems, Inc.