

# 光造形 (SLA) 用 Accura® 材料選択ガイド

## 材料の特性 / 特質

## 主な用途

	材料の特性 / 特質						主な用途					
	精度	高温	耐湿性	光学的透 明度	耐久性	カラー	インベスト メント 鑄造/ QuickCast®	RTV/マスター パターン	スナップフィッ ト アセンブリ	汎用モデル	自動車/ボンネ ット内部	風洞テスト
<b>ポリプロピレン様クラス</b>												
Accura 25 <sup>1</sup>	●●●●		●●●		●●●●	ホワイト		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura PP White (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	ホワイト		●●●	●●●●	●●●		
<b>強靱/高耐久性クラス</b>												
Accura AMX Rigid Black	●●●		●●●		●●●	ブラック			●●●●●	●●●●●		
Accura Xtreme <sup>1</sup>	●●●●		●●●		●●●●	グレー		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura Xtreme White 200 <sup>1</sup>	●●●●				●●●●●	ホワイト		●●●	●●●●●	●●●		
<b>ABS 様クラス</b>												
Accura 55	●●●●		●●●		●●●	ホワイト		●●●	●●●	●●●●		
Accura ABS White (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	ホワイト		●●●	●●●	●●●		
Accura ABS Black (SL 7820) <sup>1</sup>	●●●		●●●●		●●●●	ブラック		●●●	●●●	●●●		
<b>透明クラス</b>												
Accura ClearVue™Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	クリア		●●●	●●●	●●●		
Accura ClearVue <sup>1</sup>	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	クリア		●●●	●●●	●●●		
Accura 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	クリアブルー	●●●●	●●●●	●●●	●●●●●		
<b>鑄造クラス</b>												
Accura CastPro™	●●●●		●●●●●			クリアアンバー	●●●●●					
Accura Fidelity™ <sup>1</sup>	●●●●		●●●●●	●●●		クリア	●●●●●					
<b>高温&amp;複合材クラス</b>												
Accura Composite PIV	●●●●●	●●●●	●●●●			パープル						●●●●●
Accura Phoenix <sup>1</sup>	●●●	●●●●	●●●	●●●		クリア/ブルー					●●●●	
Accura 48 HTR <sup>1</sup>		●●●●	●●●			クリアアンバー					●●●●	
Accura SL 5530		●●●●	●●●			クリアアンバー					●●●	
Accura PEAK™	●●●●	●●●●	●●●●			半透明アンバー						●●●●●
Accura HPC	●●●●●	●●●	●●●●			ホワイト						●●●●●
Accura Bluestone™	●●●●●	●●●●●	●●●●●			ブルー						●●●●●

ランキング: この評価は記載された材料間での比較です。

詳細についてはデータシートをご覧ください。また、プリンタとの互換性については SLA 技術仕様をご確認ください。

<sup>1</sup> ProJet 6000 および 7000 SLA プリンタと材料の互換性。

評価システム { ●●●●● = 最高  
●●●● = 比較的良い  
●●● = 良い

	粘度 (cps) (30 °C にて)	曲げ弾性率 (MPa) ASTM D 790	曲げ強度 (MPa) ASTM D 790	引張弾性率 (MPa) ASTM D638	引張強度 (MPa) ASTM D638	破断点伸び ASTM D638	衝撃強度、ノッチあり (J/m) ASTM D256	荷重たわみ温度 (°C) ASTM D648
<b>ポリプロピレンライク</b>								
Accura 25 <sup>1</sup>	250	1380-1660	55-58	1590-1660	38	13-20 %	19-24	@ 66 PSI - 58-63 @ 264 PSI - 51-55
Accura PP White (SL 7811)	210	1960-2060	64-66	2030-2230	40-42	7-13 %	42-59	@ 66 PSI - 47
<b>強靱/高耐久性クラス</b>								
Accura AMX Rigid Black	300	2300	88	2100	52	24 %	23	@ 66 PSI - 64 @ 264 PSI - 52
Accura Xtreme <sup>1</sup>	250-300	1520-2070	52-71	1790-1980	33-44	14-22 %	35-52	@ 66 PSI - 62 @ 264 PSI - 54
Accura Xtreme White 200 <sup>1</sup>	650-750	2350-2550	75-79	2300-2630	45-50	7-20 %	55-66	@ 66 PSI - 47 @ 264 PSI - 42
<b>ABS ライク</b>								
Accura 55	155-185	2690-3240	88-110	3200-3380	63-68	5-8 %	12-22	@ 66 PSI - 55-58 @ 264 PSI - 51-53
Accura ABS White (SL 7810)	210	2040-2120	74-76	2290-2400	46-48	8-14 %	24-47	@ 66 PSI - 51
Accura ABS Black (SL 7820) <sup>1</sup>	210	2260-2370	75-78	1890-2440	45-47	6-13 %	39-56	@ 66 PSI - 51
<b>透明クラス</b>								
Accura ClearVue Free (SL 7870)	180	1940-2250	73-76	1920-2010	38-42	10-22 %	23-51	@ 66 PSI - 48 @ 264 PSI - 41
Accura ClearVue <sup>1</sup>	235-260	1980-2310	72-84	2270-2640	46-53	3-15 %	40-58	@ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50
Accura 60	150-180	2700-3000	87-101	2690-3100	58-68	5-13 %	15-25	@ 66 PSI - 53-55 @ 264 PSI - 48-50
<b>鑄造クラス</b>								
Accura CastPro	240-260	2310-2340	82-84	2490-2620	52-53	4.1-8.3%	43-49.5	@ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50
Accura Fidelity <sup>1</sup>	117	2400	124	2790	65	5~11%	25~39	@ 66 PSI - 63 @ 264 PSI - 55
<b>高温&amp;複合材クラス</b>								
Accura Composite PIV		9900	142	9300	72	1.2 %	13	@ 66 PSI - 72 @ 264 PSI - 59
Accura Phoenix <sup>1</sup>	120-130	2140-2330	96-100	2340-2640	45-61	3-5 %	13-19	@ 66 PSI - 137* @ 264 PSI - 103*
Accura 48 HTR <sup>1</sup>	200-250	2760-3400	105-118	2800-3980	64-67	4-7 %	22-29	@ 66 PSI - 130 † @ 264 PSI - 110 †
Accura SL 5530	210-270	2620-3240	63-87	2889-3144	57-61	3.8-4.4%	21	@ 66 PSI - 170-250 † @ 264 PSI - 110-120 †
Accura PEAK	605	4180-4790	77-126	4220-4790	57-78	1.3-2.5 %	21.3-27.3	@ 66 PSI - 153** @ 264 PSI - 124**
Accura HPC	700-1000	8700-10200	137-157	9000-9700	66-89	0.8-1.9%	14-17	@ 66 PSI - 250** @ 264 PSI - 87**
Accura Bluestone	1200-1800	8300-9800	124-154	7600-11700	66-68	1.4-2.4%	13-17	@ 66 PSI - 267-284**

\*80 °C で2時間の熱処理二次硬化後

\*\* 120 °C で2時間の熱処理二次硬化後

† 160 °C で2時間の熱処理二次硬化後 (注記 - Accura SL 5530 および Accura 48 HTR に適用)

<sup>1</sup> ProJet 6000 および 7000 SLA プリンタと材料の互換性。

特性は ProX の大型フレーム SLA プリンタで加工した材料を基にしています。すべての材料がすべての造形モードまたはあらゆるプリンタモデルでの造形に使用できるわけではありません。必要な組み合わせを利用可能かご確認頂くには、最寄りの営業担当者までお問い合わせください。

www.3dsystems.com

3DS-20201D 2021年8月

保証/免責事項: 製品の性能特性は、製品の用途、運転条件、最終用途によって異なる場合があります。

3D Systems は、明示または黙示を問わず、いかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証を含むが、それらに限定されない) も提供いたしかねます。

© 2021 by 3D Systems, Inc. 無断転載を禁じます。仕様は通知なく変更される場合があります。3D Systems、3D Systems のロゴ、Accura および QuickCast は 3D Systems, Inc. の登録商標です。Bluestone、CastPro、ClearVue、PEAK、Fidelity は 3D Systems の商標です。

 **3D SYSTEMS**  
Additive Manufacturing Solutions