

SLS 300

Tecnología SLS avanzada en un formato fácil de usar

Ideal para oficinas, laboratorios de investigación de material o talleres, la SLS 300 ofrece tecnología SLS avanzada en un formato sencillo apto para oficinas. Esto significa que puede imprimir prototipos funcionales, herramientas y más con calidad SLS sin necesidad de personal especializado, inversiones en infraestructura ni manipulación compleja de polvo. Gracias al software basado en la nube, puede gestionar los trabajos de impresión en cualquier momento y lugar.

Descripción general de las soluciones

GABINETE DE CHORRO DE AGUA

Diseñado para el acabado de impresiones con agua. Se bombea agua del grifo en forma de chorro presurizado rociado desde una boquilla unida a una agarradera de pistola que elimina el polvo de la impresión.

SLS 300

La SLS 300 utiliza tecnología de sinterización selectiva por láser para prototipos funcionales y producción de volúmenes reducidos de piezas de uso final.

GENERADOR DE ATMÓSFERA

Un dispositivo que proporciona un control mejorado de las condiciones de la cámara de impresión en la impresora para aumentar la densidad de las piezas, el acabado de la superficie y el rendimiento mecánico.



SISTEMA DE VACÍO DE POLVO

El sistema de vacío de polvo se utiliza para extraer piezas y recoger el exceso de polvo de la cámara de impresión después de terminar un trabajo de impresión en la impresora 3D SLS 300.

PAQUETE DE POLVO

Los paquetes de polvo sellados y una interfaz de recarga única minimizan el contacto con el material al cargarlo en el SLS 300.

DEEP SPACE

Deep Space es un paquete de software basado en la nube que se utiliza para preparar y monitorear trabajos de impresión, así como para administrar la flota de impresoras 3D SLS 300 de una organización.

Especificaciones de la solución SLS 300

IMPRESORA 3D SLS 380

Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	75 x 65 x 170 cm (30 x 25 x 67 in)
Peso	310 kg (683 lb)
Consumo de energía	400 W (impresión) 2000 W (calentamiento)
Requisitos de energía	1 x 230 V, CA 10 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 15 A, 60 Hz (EE. UU.)
Tipo de potencia del láser	50 W/CO ₂
Volumen de impresión máximo	30 x 30 x 30 cm (12 x 12 x 12 in)
Velocidad de impresión	12 mm (0,47 in) por hora/1 litro por hora
Controles de la impresora	Pantalla táctil de 13,3 pulgadas
Red	Ethernet, 1 Gbps, RJ-45
Controles de la impresora	Pantalla táctil de 13,3 pulgadas

GENERADOR DE ATMÓSFERA

Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	83 x 41 x 77 cm (33 x 16 x 30 in)
Peso	90 kg (198 lb)
Requisitos de energía	1 x 230 V, CA 3 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 6 A, 60 Hz (EE. UU.)

PAQUETE DE POLVO

Dimensiones	10 x 10 x 54 cm (4 x 4 x 21 in)
Peso	2,5 kg (5,5 lb) incluido el material
Temperatura de almacenamiento	25 °C ± 10 °C
Reutilizable	Sí
Material de embalaje	Cartón, papel y madera
Mecanismo de bloqueo	Tapa sellada con interfaz de recarga patentada

GABINETE DE CHORRO DE AGUA

Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	Cuando está cerrado: 75 x 66 x 170 cm (30 x 26 x 67 in) Cuando está abierto: 75 x 66 x 225 cm (30 x 26 x 89 in)
Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	75 x 66 x 222,5 cm (30 x 25 x 88 in)
Peso	170 kg (375 lb)
Consumo de energía	1400 W
Requisitos de energía	1 x 230 V, CA 10 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 15 A, 60 Hz (EE. UU.)
Presión del agua	De 50 a 100 bar
Aire comprimido	Presión de trabajo recomendada: de 4 a 6 bar Presión máxima: 8 bar

SISTEMA DE VACÍO DE POLVO

Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	62 x 80 x 132 cm (24 x 31 x 52 in)
Peso	31 kg (68 lb)
Requisitos de energía	1 x 230 V, 16 A, 50 Hz
Salida de motor	800 W
Flujo de aire teórico máximo	160 m ³ /h

SOFTWARE DEEP SPACE

Requisitos del sistema	Google Chrome 93 y superiores WebGL 2.0 4 GB de RAM (se recomiendan 8 GB)
Requisitos de hardware	Impresora 3D SLS 300
Tipos de archivos	.STL, .STEP o .3MF