

Impresoras 3D EXT Titan™ Pellet

Soluciones de fabricación aditiva industrial de alta velocidad con tecnología de extrusión de pellets innovadora y configuraciones de cabezal sustractivas y aditivas híbridas



Transformación de la fabricación aditiva de producción industrial con velocidad de impresión hasta 10 veces más rápida y con ahorro en materiales 10 veces mayor

Desde fabricantes aeroespaciales hasta fundición, los clientes industriales están revolucionando sus plantas de fabricación con las impresoras 3D EXT Titan Pellet.

Nuestra tecnología de fabricación aditiva (AM) probada de extrusión de pellets reduce los costos por pieza y brinda mayor rendimiento de las piezas con confiabilidad sin intervención de personas. Diversas empresas de todas las industrias confían en los sistemas EXT Titan Pellet, incluidas la industria aeroespacial, automotriz, de fundición, de gobierno/defensa, del sector salud, muebles y productos de consumo con aplicaciones desde herramientas hasta producción de piezas de uso final.



MENOR COSTO DE LAS PIEZAS

Velocidades de impresión hasta 10 veces más rápidas y una reducción de 10 veces de los costos de materia prima en comparación con impresión 3D de filamento. Esto disminuye drásticamente el costo por pieza frente a impresoras FDM/FFF.



CONFIABILIDAD SIN INTERVENCIÓN DE PERSONAS

Los sistemas EXT Titan Pellet están diseñados para la fabricación sin intervención de personas en la planta de producción con sistemas de control de movimiento CNC industrial, servos en todos los ejes y extrusores muy confiables.



MAYOR RENDIMIENTO DE LAS PIEZAS

Con una amplia gama de materia prima de pellets disponible, incluidos materiales reforzados con fibra y a alta temperatura, los sistemas EXT Titan Pellet les permiten a los clientes usar el material correcto para sus aplicaciones de producción industrial.



MÁS QUE SIMPLES MÁQUINAS

Nuestros expertos pueden ayudarlo con la validación de material, el refinamiento de procesos, el desarrollo de trayectoria de la herramienta, el postprocesamiento y más. Nuestro equipo de servicio global lo tiene cubierto para maximizar el tiempo de actividad de la máquina cuando es momento del mantenimiento.

Ejemplos de aplicación

- Patrones y herramientas de fundición en arena
- Moldes de termomodelado
- Moldes refractarios
- Herramientas de disposición compuesta
- Plantillas y aparatos de fabricación
- Componentes navales y automotrices
- Tuberías aeroespaciales
- Componentes de HVAC
- Muebles, iluminación, decoración
- Maniqués, estatuas
- Piezas de uso final
- Prototipos a escala real
- y más



Diseñadas para obtener resultados repetibles y configuradas para cumplir con las exigencias únicas de sus aplicaciones de AM industriales.

Además de volúmenes de impresión generosos, las impresoras 3D EXT Titan Pellet tienen características y opciones configurables que las hacen destacar por sobre otras impresoras "grandes".

Las características estándar incluyen marcos de acero soldado, calentamiento de la cámara y base activo, controladores de movimiento CNC industriales y servomotores en todos los ejes. Todos los sistemas vienen estándar con un único extrusor de pellets de precisión y alta velocidad y algunos modelos pueden estar configurados con hasta tres cabezales, incluidos un segundo extrusor de pellets, extrusores de filamento y un husillo de fresado. Las opciones adicionales incluyen secador de pellets, filtración/extracción de gases y más.

Especificaciones comunes de la plataforma

Temperaturas máximas	Extrusor de pellet: 400 °C Extrusor de filamento: 400 °C Placa de impresión: 140 °C Cámara de impresión: 80 °C	Capacidades de extrusión		Características del husillo	
Velocidades de impresión	Hasta 0,5 m/segundo	Diámetros de las boquillas de los pellets	0,6–9,0 mm	velocidad	18 000 RPM (1,5 HP)
Velocidades de desplazamiento rápidas	Hasta 1 m/segundo	Rendimiento del extrusor de pellets	1–30** lb por hora	Tamaño de la herramienta	Hasta 1/4" de diámetro, 4" de longitud
		Diámetros de las boquillas del filamento	0,4–1,2 mm	Calibración de la herramienta	Configuración del sensor de 3 ejes
		Rendimiento del extrusor de filamento	< 1–2 lb por hora		

**máxima velocidad de flujo con boquilla de 9 mm



EXT 800 Titan Pellet



EXT 1070 Titan Pellet/LT



EXT 1270 Titan Pellet

volumen de impresión	800 mm x 600 mm x 800 mm (31,5" x 23,6" x 31,5")
Opciones del cabezal	Solo un único pellet
Entrada de alimentación	208 V trifásica, 60 amp
Peso de la máquina	1814 kg (4000 lb)
Dimensiones	2,13 m x 1,4 m x 1,92 m (7' x 4,6' x 6,3')

Volumen de impresión y corte	1070 mm x 1070 mm x 1118 mm (42" x 42" x 44")
Volumen de impresión modelo LT	1070 mm x 1070 mm x 1219 mm (42" x 42" x 48")
Opciones del cabezal	Pellet simple o doble, + filamento simple o doble, + husillo de hasta 3 cabezales en total
Opciones de cabezal modelo LT	Pellet simple, + filamento simple o doble
Entrada de alimentación	208 V trifásica, 60 amp
Peso de la máquina	2041 kg (4500 lb)
Dimensiones	2,43 m x 2,13 m x 2,62 m (8' x 7' x 8,6')

Volumen de impresión y corte	1270 mm x 1270 mm x 1829 mm (50" x 50" x 72")
Opciones del cabezal	Pellet simple o doble, + filamento simple o doble, + husillo de hasta 3 cabezales en total
Entrada de alimentación	208 V trifásica, 100 amp
Peso de la máquina	2721 kg (6000 lb)
Dimensiones	3,35 m x 3,05 m x 3,05 m (11' x 10' x 10')



¿Por qué imprimir con pellets?

Velocidad, bajo costo y una gran selección de materiales industriales.

Al ser la forma sin procesar de la mayoría de los termoplásticos, los pellets son la materia prima de menor costo disponible para fabricación aditiva y están disponibles en cientos de formulaciones.

Desde plásticos industriales reforzados con fibra de gran resistencia hasta elastómeros de gran flexibilidad, la extrusión de pellets ofrece una amplia gama de opciones de materiales. Nuestra arquitectura de materiales abierta les permite a los clientes elegir entre comprar materiales en el mercado abierto o comprar pellets certificados listos para la producción directamente de 3D Systems. De cualquier manera, nuestros ingenieros de aplicaciones pueden ayudarlo a seleccionar el material adecuado y los mejores parámetros de impresión para su aplicación específica y así garantizar su éxito en la fabricación.

A continuación, se proporciona una muestra de materiales compatibles con las impresoras 3D EXT Titan Pellet:

Materiales flexibles (tan flexibles como Shore A 26)

- TPU
- TPE
- PEBA
- TPC

Materiales estándar

- PLA
- ABS
- PETG
- PP
- ASA

Materiales de alto rendimiento o rellenos

- PC 20 % FC y FV
- Nylons hasta 50 % FC
- PEI 20 % FC y FV
- PPS
- PPSU
- PEKK 30 % FC y FV

Compuesto en el mismo sitio

- Mezcla de colores
- Mezcla de materiales
- Transiciones instantáneas o graduales

**¿Está listo para conocer más detalles?
Escanee este código para comenzar:**

