

Impresora 3D EXT 1070 Titan™ Pellet

Solución de fabricación aditiva industrial de alta velocidad con tecnología innovadora de extrusión de pellets y cabezal de husillo de fresado opcional



Transformación de la fabricación aditiva de producción industrial con velocidad de impresión hasta 10 veces más rápida y con ahorro en materiales 10 veces mayor

La EXT 1070 Titan Pellet, un auténtico caballo de batalla, está optimizada para un funcionamiento continuo y diseñada para satisfacer las necesidades exclusivas de nuestros clientes industriales de todo el mundo.

Nuestra tecnología de fabricación aditiva (AM) de extrusión de pellets reduce los costos por pieza y brinda mayor rendimiento de las piezas con confiabilidad automática. Diversas empresas de todos los sectores confían en los sistemas EXT Titan Pellet, incluidos el sector aeroespacial, automotriz, de fundición, de gobierno/defensa, del sector salud, muebles y productos de consumo con aplicaciones desde creación de herramientas hasta producción de piezas de uso final.



MENOR COSTO DE LAS PIEZAS

Velocidades de impresión hasta 10 veces más rápidas y una reducción de 10 veces de los costos de materia prima en comparación con impresión 3D de filamento. Esto disminuye drásticamente el costo por pieza frente a impresoras FDM/FFF.



CONFIABILIDAD SIN INTERVENCIÓN DE PERSONAS

Los sistemas EXT Titan Pellet están diseñados para la fabricación sin intervención de personas en la planta de producción con sistemas de control de movimiento CNC industrial, servomotores en todos los ejes y extrusores muy confiables.



MAYOR RENDIMIENTO DE LAS PIEZAS

Con una amplia gama de materia prima de pellets disponible, incluidos materiales reforzados con fibra y a alta temperatura, los sistemas EXT Titan Pellet les permiten a los clientes usar el material correcto para sus aplicaciones de producción industrial.



MÁS QUE SIMPLES MÁQUINAS

Nuestros expertos pueden ayudarlo con la validación de material, el refinamiento de procesos, el desarrollo de trayectoria de la herramienta, el postprocesamiento y más. Nuestro equipo de servicio global lo tiene cubierto para maximizar el tiempo de actividad de la máquina cuando es momento del mantenimiento.

Ejemplos de aplicación

- Patrones y herramientas de fundición en arena
- Moldes de termomodelado
- Moldes refractarios
- Creación de herramientas de disposición compuesta
- Plantillas y aparatos de fabricación
- Componentes navales y automotrices
- Tuberías aeroespaciales
- Componentes de HVAC
- Muebles, iluminación, decoración
- Maniqués, estatuas
- Piezas de uso final
- Prototipos a escala real
- y más

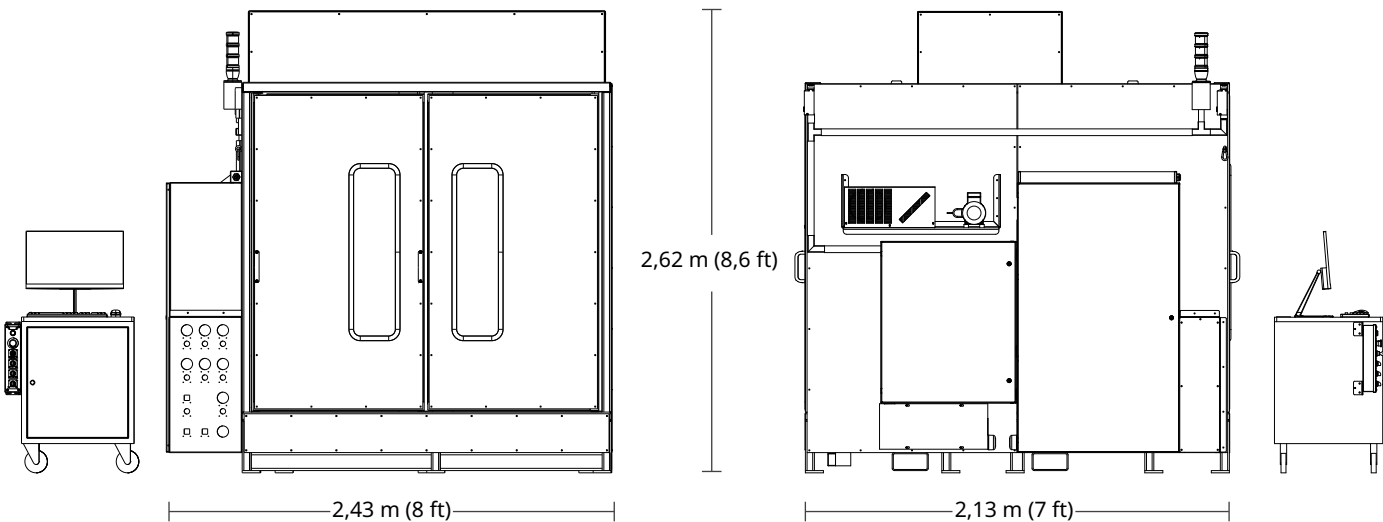


Creada con una finalidad. Preparada para la producción: extrusión de pellets industrial de formato grande altamente configurable con opción de husillo de fresado

La EXT 1070 Titan Pellet es nuestro sistema de extrusión de pellets insignia, que ofrece un generoso volumen de impresión, configuraciones flexibles y rendimiento industrial para creación de herramientas y producción.

Las características estándar incluyen un marco de acero soldado y mecanizado de precisión, calentamiento de la cámara y base activo, controlador de movimiento CNC industrial, servomotores en todos los ejes e interfaz humano-máquina (HMI) de PC industrial. La EXT 1070 viene de serie con un único extrusor de pellets de precisión y alto rendimiento, pero puede configurarse con hasta tres cabezales que incluyen un segundo extrusor de pellets, un extrusor de filamentos y un husillo de fresado. Como opción, se puede instalar una secadora de pellets y una unidad de filtración de aire.

Especificaciones de la EXT 1070 Titan Pellet



Modelo estándar	1070 mm × 1070 mm × 1118 mm (42" × 42" × 44")
Volumen de impresión y corte (XYZ)	1041 mm × 990 mm × 990 mm (41" × 39" × 39")
Volumen de impresión modelo LT (XYZ)	1070 mm × 1070 mm × 1219 mm (42" × 42" × 48")
Temperaturas máximas	Extrusor de pellet: 400 °C Placa de impresión: 140 °C Cámara de impresión: 80 °C
Velocidades de impresión	Hasta 0,5 m/segundo
Velocidades de desplazamiento rápidas	Hasta 1 m/segundo

Diámetros de boquilla disponibles	0,6 a 9,0 mm, 2 mm estándar
Rendimiento del extrusor de pellets	1-30* lb por hora

*máxima velocidad de flujo con boquilla de 9 mm

Software de corte recomendado	Simplify3D
--------------------------------------	------------

Opciones de cabezal de modelo estándar	Pellet simple o doble, + filamento simple o doble, + husillo de hasta 3 cabezales en total
Opciones de cabezal modelo LT	Pellet simple, + filamento simple o doble
Certificaciones estándar	Cumple con CE, KC, NFPA-79
Equipos de seguridad estándar	Interbloqueo de puertas, detección de salida de material, luz de pila
Equipos auxiliares opcionales	Secadora de pellets, filtración de aire

Entrada de alimentación	208 V trifásica, 60 amp
Peso de la máquina (sin caja)	2041 kg (4500 lb)
Dimensiones	2,43 m × 2,13 m × 2,62 m (8' x 7' x 8,6')



¿Por qué imprimir con pellets?

Velocidad, bajo costo y una gran selección de materiales industriales.

Al ser la forma sin procesar de la mayoría de los termoplásticos, los pellets son la materia prima de menor costo disponible para fabricación aditiva y están disponibles en cientos de formulaciones.

Desde plásticos industriales reforzados con fibra de gran resistencia hasta elastómeros de gran flexibilidad, la extrusión de pellets ofrece una amplia gama de opciones de materiales. Nuestra arquitectura de materiales abierta les permite a los clientes elegir entre comprar materiales en el mercado abierto o comprar pellets certificados listos para la producción directamente de 3D Systems. De cualquier manera, nuestros ingenieros de aplicaciones pueden ayudarlo a seleccionar el material adecuado y los mejores parámetros de impresión para su aplicación específica y así garantizar su éxito en la fabricación.

Los siguientes materiales de pellet de producción probada están disponibles directamente en 3D Systems:

Materiales de alto rendimiento o rellenos

- ABS CF10
- ABS CF20
- PP CF15
- PP GF30
- PC CF20
- Nailon CF5
- Nailon CF10
- Nailon CF35
- PEI CF20
- PEI GF20
- PEKK GF30

Materiales estándar

- ABS
- PETG
- PLA
- PP

Materiales flexibles

- TPE 25 Shore A
- TPE 40 Shore A
- TPU 85 Shore A

¿Está listo para conocer más detalles?
Escanee este código para comenzar:

