

Impresora 3D EXT 1270 Titan™ Pellet

Solución de fabricación aditiva industrial de formato grande y alta velocidad con tecnología de extrusión de pellets y cabezal de husillo de fresado opcional



Transformación de la fabricación aditiva industrial de formato grande con velocidad de impresión hasta 10 veces más rápida y con ahorro en materiales 10 veces mayor

La EXT 1270 Titan Pellet ofrece un enorme volumen de impresión, configuraciones flexibles y rendimiento industrial para creación de herramientas, prototipos y producción.

Nuestra tecnología de fabricación aditiva (AM) de extrusión de pellets reduce los costos por pieza y brinda mayor rendimiento de las piezas con confiabilidad automática. Diversas empresas de todos los sectores confían en los sistemas EXT Titan Pellet, incluidos el sector aeroespacial, automotriz, de fundición, de gobierno/defensa, del sector salud, muebles y diseño, y productos de consumo con aplicaciones desde creación de herramientas hasta producción de piezas de uso final.



MENOR COSTO DE LAS PIEZAS

Velocidades de impresión hasta 10 veces más rápidas y una reducción de 10 veces de los costos de materia prima en comparación con impresión 3D de filamento. Esto disminuye drásticamente el costo por pieza frente a impresoras FDM/FFF.



MAYOR RENDIMIENTO DE LAS PIEZAS

Con una amplia gama de materia prima de pellets disponible, incluidos materiales reforzados con fibra y a alta temperatura, los sistemas EXT Titan Pellet les permiten a los clientes usar el material correcto para sus aplicaciones de producción industrial.



CONFIABILIDAD SIN INTERVENCIÓN DE PERSONAS

Los sistemas EXT Titan Pellet están diseñados para la fabricación sin intervención de personas en la planta de producción con sistemas de control de movimiento CNC industrial, servos en todos los ejes y extrusores muy confiables.



MÁS QUE SIMPLES MÁQUINAS

Nuestros expertos pueden ayudarlo con la validación de material, el refinamiento de procesos, el desarrollo de trayectoria de la herramienta, el postprocesamiento y más. Nuestro equipo de servicio global lo tiene cubierto para maximizar el tiempo de actividad de la máquina cuando es momento del mantenimiento.

Ejemplos de aplicación

- Patrones y herramientas de fundición en arena
- Moldes de termomodelado
- Moldes refractarios
- Creación de herramientas de disposición compuesta
- Plantillas y aparatos de fabricación
- Componentes navales y automotrices
- Tuberías aeroespaciales
- Componentes de HVAC
- Muebles, iluminación, decoración
- Maniquíes, estatuas
- Piezas de uso final
- Prototipos a escala real
- y más

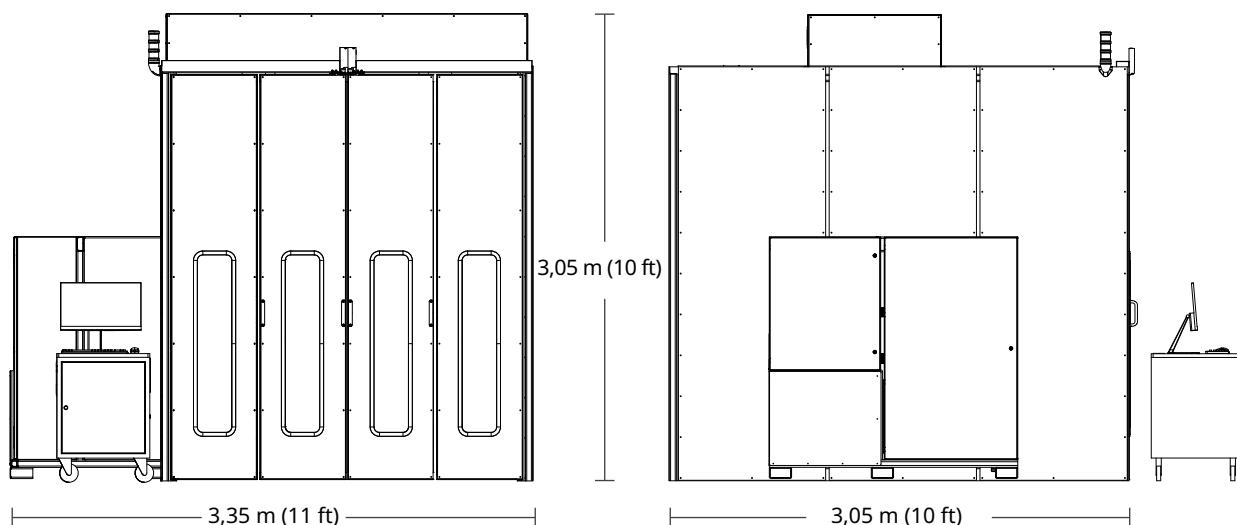


EXT 1270 Titan Pellet: precisión y confiabilidad industrial para sus herramientas, fijaciones, prototipos y piezas más grandes

¿Busca nuestra impresora más grande? La ha encontrado. ¿Busca confiabilidad automática, configuraciones de varios cabezales y nuestra renombrada calidad de impresión de pellets? ¡También lo ha encontrado!

Las características estándar incluyen un marco de acero soldado y mecanizado de precisión, calentamiento de la cámara y base activo, controlador de movimiento CNC industrial, servomotores en todos los ejes e interfaz humano-máquina (HMI) de PC industrial. La EXT 1270 viene de serie con una única extrusora de pellets de precisión y alto rendimiento, pero puede configurarse con hasta tres cabezales que incluyen una segunda extrusora de pellets, una extrusora de filamentos y un husillo de fresado. Como opción, se puede instalar una secadora de pellets y una unidad de filtración de aire.

Especificaciones de la EXT 1270 Titan Pellet



Volumen de impresión y corte (XYZ)	1270 mm x 1270 mm x 1829 mm (50" x 50" x 72")	Opciones del cabezal	Pellet simple o doble, + filamento simple o doble, + husillo de hasta 3 cabezales en total
Temperaturas máximas	Extrusor de pellet: 400 °C Placa de impresión: 140 °C Cámara de impresión: 80 °C	Certificaciones estándar	Cumple con CE, KC, NFPA-79
Velocidades de impresión	Hasta 0,5 m/segundo	Equipos de seguridad estándar	Interbloqueo de puertas, detección de salida de material, luz de pila
Velocidades de desplazamiento rápidas	Hasta 1 m/segundo	Equipos auxiliares opcionales	Secadora de pellets, filtración de aire
Diámetros de boquilla disponibles	0,6 a 9,0 mm, 2 mm estándar	Entrada de alimentación	208 V trifásica, 100 amp
Rendimiento del extrusor de pellets	1-30* lb por hora	Peso de la máquina (sin caja)	2721 kg (6000 lb)
Software de corte recomendado	Simplify3D	Dimensiones	3,35 m x 3,05 m x 3,05 m (11' x 10' x 10')

*máxima velocidad de flujo con boquilla de 9 mm



¿Por qué imprimir con pellets?

Velocidad, bajo costo y una gran selección de materiales industriales.

Al ser la forma sin procesar de la mayoría de los termoplásticos, los pellets son la materia prima de menor costo disponible para fabricación aditiva y están disponibles en cientos de formulaciones.

Desde plásticos industriales reforzados con fibra de gran resistencia hasta elastómeros de gran flexibilidad, la extrusión de pellets ofrece una amplia gama de opciones de materiales. Nuestra arquitectura de materiales abierta les permite a los clientes elegir entre comprar materiales en el mercado abierto o comprar pellets certificados listos para la producción directamente de 3D Systems. De cualquier manera, nuestros ingenieros de aplicaciones pueden ayudarlo a seleccionar el material adecuado y los mejores parámetros de impresión para su aplicación específica y así garantizar su éxito en la fabricación.

Los siguientes materiales de pellet de producción probada están disponibles directamente en 3D Systems:

Materiales de alto rendimiento o rellenos

- ABS CF10
- ABS CF20
- PP CF15
- PP GF30
- PC CF20
- Nylon CF5
- Nylon CF10
- Nylon CF35
- PEI CF20
- PEI GF20
- PEKK GF30

Materiales estándar

- ABS
- PETG
- PLA
- PP

Materiales flexibles

- TPE 25 Shore A
- TPE 40 Shore A
- TPU 85 Shore A

¿Está listo para conocer más detalles?
Escanee este código para comenzar:

