

PSLA 270

**Productividad inigualable.
Piezas superiores.
Producción real.**



SLA precisa basada en proyectores, con un rendimiento hasta 5 veces mayor

UN AVANCE EN RENDIMIENTO Y PRODUCTIVIDAD

La PSLA 270 es una solución de fabricación aditiva SLA basada en proyectores y de alta velocidad, diseñada para producción de piezas de gran volumen y con tiempos críticos.

La PSLA 270, una solución de impresión 3D compacta de tamaño medio, puede producir piezas de nivel de producción a nivel de lotes en una fracción del tiempo que requeriría una SLA convencional, con niveles inigualables de éxito en la primera pieza, calidad y capacidad de repetición.

PRODUCE EN UN TURNO LO QUE ANTES LLEVABA VARIOS

Cuando necesita entregar piezas el mismo día o en un solo turno, la PSLA 270 es su solución ideal.

Con una nueva configuración híbrida, con dos proyectores HD fijos arriba y curado en la cuba de resina debajo, se aprovechan todas las ventajas de velocidad del curado por raster, junto con el éxito garantizado en la primera pieza y la fiabilidad de los trabajos de impresión SLA basada en cuba.

Ya sea que esté fabricando piezas grandes y voluminosas o llenando la plataforma con componentes pequeños, los resultados se mantienen precisos y rápidos de manera sistemática en todas las geometrías, construcciones e impresoras.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE DE LA PSLA 270

- Velocidades de impresión <38 mm por hora
- Capacidad de repetición de hasta 6 sigma, con más del 99,9 % de las piezas dentro de ± 100 micrones entre distintas impresoras PSLA 270
- Suavidad de la superficie de la pieza < Ra 0,25 μm
- Cambio de material <3 minutos
- Cuba de resina con entrada/salida por rodadura y bloqueo al bastidor con posicionamiento por datum
- Módulo automatizado de suministro de material (MDM) con botella de gran capacidad de 9 kg
- Capacidad para verter material a mano
- Códigos QR de escaneo simple para botellas
- Pantalla de interfaz de usuario de 10" y puerta reversibles. Paneles laterales deslizables fáciles de quitar
- Software 3D Sprint para la preparación, edición, impresión y gestión de archivos
- Nueva pantalla táctil de interfaz de usuario intuitiva y MT Connect para funciones avanzadas de generación de informes de datos
- Modos de impresora en línea y sin conexión
- Compatible con marcos de puerta estándar de 30 in/76 cm
- Función de programación y retraso de trabajos



Soportes de actuador optimizado

Tiempo de impresión	3 horas
Tiempo de impresión "típico" de la SLA	8 horas
Tiempo ahorrado	5 horas

Figure 4® PRO-BLK 10:

- Diseñada para ofrecer estabilidad a largo plazo frente a la radiación UV y la humedad ambiental
- Rígida, duradera y resistente, con comportamiento termoplástico

LA CARTERA LÍDER DE RESINAS DE NIVEL DE PRODUCCIÓN

La PSLA 270 está diseñada para funcionar con la gama Figure 4 de resinas de ingeniería y de nivel de producción, lo que permite obtener piezas impresas con una calidad comparable a la del moldeo por inyección y una suavidad superior.

Elija entre nuestra gama en constante expansión de materiales rígidos, tenaces y durables, con comportamientos similares a los de los termoplásticos, así como materiales moldeables, resistentes al calor y biocompatibles, disponibles en una variedad de colores y niveles de translucidez. Las piezas impresas presentan propiedades mecánicas estables frente a la radiación UV y la humedad a largo plazo: hasta 8 años para uso en interiores y hasta 2 años para exposición en exteriores.

SOFTWARE DE EXTREMO A EXTREMO, DE ARCHIVO A IMPRESIÓN

La PSLA 270 utiliza 3D Sprint, un software avanzado de interfaz única para la preparación, edición, impresión y gestión de archivos. Pase de forma rápida y eficiente del diseño a piezas de alta calidad, fieles al CAD, sin necesidad de usar software adicional de terceros. 3D Sprint está optimizado para entornos de producción, con los flujos de trabajo más recientes orientados al ahorro de tiempo, así como una interfaz de usuario (UI) y experiencia de usuario (UX) mejoradas, para maximizar la capacidad de la impresora y el aprovechamiento del volumen de impresión en trabajos por lotes.

LA SIGUIENTE GENERACIÓN EN IMPRESORAS 3D

Le damos la bienvenida a la PSLA 270: una impresora de alta resolución que combina la velocidad y las ventajas en materiales de nivel de producción de la tecnología de proyección de luz Figure 4 con los resultados repetibles y de alta calidad de la SLA.

¿PARA QUÉ ES?

- Piezas de producción de volumen bajo y medio
- Prototipos funcionales
- Útiles de producción (jigs/fixtures)
- Modelos estéticos
- Pruebas de flujo de aire caliente/fluido
- Moldeo tipo cáscara de huevo de piezas de silicona
- Patrones de microfusión
- Insertos para creación de herramientas

¿PARA QUIÉN ES?

- Oficinas de servicio
- Deportes de motor, transporte y automoción
- Tecnología de consumo y electrónica
- Artículos deportivos, juguetes y bienes de consumo
- Industria aeroespacial y defensa
- Dispositivos médicos y modelado médico
- Ámbito de la investigación y académico
- Odontología y ortodoncia

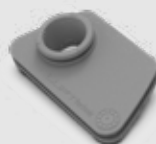


Cráneo médico para la planificación quirúrgica

Tiempo de impresión	4 horas
Tiempo de impresión "típico" de la SLA	11 horas
Tiempo ahorrado	5 horas

Figure 4® Rigid White:

- Material blanco de nivel de producción apto para biocompatibilidad
- Ideal para piezas mecánicas de alta capacidad de carga que permanecen funcionales y estables durante años



Panel de acceso texturizado

Tiempo de impresión	3 horas
Tiempo de impresión "típico" de la SLA	8 horas
Tiempo ahorrado	5 horas

Figure 4® Rigid Gray:

- Material preciso y con baja distorsión para el éxito en la impresión del primer artículo
- Excelente para texturizado digital

PROPIEDADES DE LA IMPRESORA		SOFTWARE Y RED	
Volumen de la impresión (xyz)/tamaño máximo de la pieza (incluyendo soportes)	242 × 265 × 300 mm (9,5 × 10,4 × 11,8 in)	Software3D Sprint®	configuración sencilla de trabajos de fabricación, envío y gestión de colas de trabajo; herramientas automáticas de colocación de piezas y optimización de la fabricación; funcionalidad de apilamiento y encaje de piezas; amplias herramientas de edición de piezas; generación automática de soportes; herramientas de informes de estadísticas de trabajo.
Tecnología	Proyectores sobre la cuba	Especificaciones mínimas del hardware del cliente	<ul style="list-style-type: none"> Procesador Intel® o AMD® con un mínimo de 2.0 GHz y 4 GB de RAM Tarjeta gráfica con OpenGL 2.1 y GLSL 1.20 habilitados; resolución de pantalla de 1280 × 960 Tarjeta gráfica específica: NVIDIA GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450 o modelos posteriores 10 GB de espacio disponible en el disco duro; puede requerirse espacio adicional para la caché. La caché de archivos temporales requiere aproximadamente 3 GB de espacio libre en disco por cada 100 millones de puntos. Internet Explorer 9 o versiones recientes Otros: Mouse de tres botones con rueda de desplazamiento, teclado y Microsoft .NET Framework 4.8 instalado junto con la aplicación
Proyectores	Dos módulos de 7 W, 90 µm combinados, 3840 × 2160 ppp	Compatible con 3D Connect™	3D Connect Service brinda una conexión segura al servicio de 3D Systems para obtener asistencia técnica remota y proactiva.
Longitud de onda	405 nm	Conectividad	Lista para la red con interfaz Ethernet base 10/100/1000; puerto USB
Resolución	Tamaño de píxel de 90 µm	Funcionalidad de notificación por correo electrónico	Sí
Precisión	±100 µm < 25 mm, ±0,2 % > 25 mm	Sistema operativo del cliente	Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 bits)
Grosor de capa	50-150 µm (según el material)	Formatos de archivo de datos de entrada compatibles	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDD
Velocidad	Hasta 38 mm/hora (según el material)		
Capacidad de la cuba	55 l		
Interfaz	Pantalla táctil PCAP de 10", Ethernet, cámara con acceso remoto a la interfaz de usuario y transmisión al navegador		
Entorno operativo	19 – 28 °C (64-82 °F), humedad del 20-55 %		
Potencia requerida	110-240 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 10 A		
Dimensiones (puertas cerradas)	71 × 73 × 183 cm/28 × 29 × 72 in		
Superficie ocupada en el suelo	~0,51 m²/5,5 ft²		
Peso (impresora + cuba vacía)	181 kg/400 lbs + 45,4 kg/100 lbs estimados		
Certificaciones y declaraciones	CE, FCC, cTUVus, REACH, RCM, KC, Proposición 65 de California (CALRPOP 65), TSCA, minerales en conflicto		
MATERIALES			
Material de impresión	Materiales fotopoliméricos de alto rendimiento, con estabilidad a largo plazo y capacidad de producción para la Figure 4. Consulte el Buscador de materiales de 3D Systems para ver las ofertas disponibles.		
Embalaje de materiales	Botellas de 9 kg/1 kg		

Nota: No todos los productos y materiales están disponibles en todos los países; consulte con su representante local de ventas para conocer la disponibilidad.

Garantía/aviso legal: Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de funcionamiento, el tipo de material con el que se combinen o el uso final. 3D Systems no ofrece ningún tipo de garantía, expresa o implícita, incluidas, entre otras, las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un uso determinado. Las especificaciones de las impresoras se basan en el uso de materiales autorizados por 3D Systems.

La garantía y la asistencia de la impresora pueden ser limitadas si se utilizan materiales no autorizados en la impresora.

© 2026 por 3D Systems, Inc. Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 3D Systems, el logotipo de 3D Systems,

Projet, Visijet y 3D Sprint son marcas registradas de 3D Systems, Inc.